

Werkstoffprofil

Aufgrund ihrer patentierten Kombination aus Aramidfasern, Graphit als hochwertiger Füllstoff und besonders ölbeständigem NBR-Kautschuk (Nitril-Butadien-Rubber) zeichnet sich die novapress® MULTI II durch folgende besondere Eigenschaften aus:

- normgerechte Gasdichtheit
- sehr hohe Druckstandfestigkeit
- exzellente Sicherheitsreserven auch unter Wechsellast
- · hohe Anpassungsfähigkeit
- Graphitstruktur verleiht dem Werkstoff eine einmalige Flexibilität

Kennfarbe: blau

novapress® MULTI II ist auch mit einer Verstärkung aus Edelstahlgewebe (Werkstoff-Nr. 25/018) unter dem Namen novapress® MULTI II EG erhältlich.

Einsatzbereiche

novapress® MULTI II ist prädestiniert für den Einsatz bei Sattdampf bis 250°C und 40 bar – sie gilt als die "Dampf-Dichtung". Weitere Einsatzbereiche ergeben sich durch die gute Beständigkeit gegen Öle, Benzin und Schmierstoffe sowie gasförmige Medien.

- Kraftwerke (Gas- und Wasserversorgung)
- Allgemeine Industrie
- Anlagen- und Apparatebau
- Chemische Industrie

Gut für Mensch und Umwelt

Frenzelit ist sowohl nach ISO/TS 16949 als auch nach ISO 14001 zertifiziert. Dies bedeutet lückenlose Transparenz in allen Bereichen und bietet somit ein hohes Maß an Sicherheit für unsere Kunden.

Haben Sie Fragen zu Ihrer Anwendung? Die Infoline Dichtungen hilft Ihnen weiter: dichtungen@frenzelit.de

DICHTUNGEN

TECHNISCHE TEXTILIEN

KOMPENSATOREN

ISOLATIONEN

NEUE MATERIALIEN



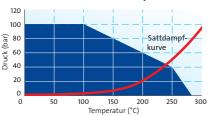
creating hightech solutions

Technische Informationen über novapress® MULTI II

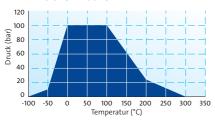
Einsatzempfehlungen

in Abhängigkeit von Druck und Temperatur

Wasser / Wasserdampf



Andere Medien*



Die Empfehlungen für Temperatur und Druck in den Diagrammen gelten für eine Dichtungsdicke von 2,0 mm und bei Verwendung glatter Flansche. Bei Einsatz dünnerer Dichtungen sind höhere Beanspruchungen möglich!

*Beispiel für die gängigsten anderen Medien. Genaue Daten für den Einzelfall entnehmen Sie bitte dem Frenzelit-Programm novaDISC oder kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik.

Gewährleistungsausschluss

Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechnik können die Angaben in diesem Prospekt nur als unverbindliche Richtlinien gelten. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher nicht abgeleitet werden.

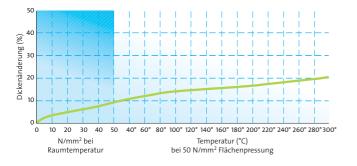
Werkstoffdaten

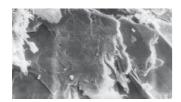
Allgemeine Angaben

Bindemittel	NBR		
Zulassungen	DVGW, BAM (bis max. 60°C/130 bar)		
Kennfarbe	beidseitig blau		
Antihaftbeschichtung	beidseitig A 310		
Format- und Dickentoleranzen	nach DIN 28 091-1		

Physikalische Kennwerte Probendicke 2,0 mm	Prüfnorm	Einheit	Wert*
Dichte	DIN 28 090-2	[g/cm ³]	1,50
Zugfestigkeit längs quer	DIN 52 910	[N/mm ²]	28
Druckstandfestigkeit $\sigma_{\text{dE/16}}$ 175 °C 300 °C	DIN 52 913	[N/mm ²] [N/mm ²]	32 22
Zusammendrückung	ASTM F 36 J	[%]	7
Rückfederung	ASTM F 36 J	[%]	60
Kaltstauchwert ε _{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	6
Kaltrückverformungswert ε _{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	3
Warmsetzwert ε _{WSW/200}	DIN 28 090-2	[%]	10
Warmrückverformungswert $\epsilon_{WRW/200}$	DIN 28 090-2	[%]	2
Rückverformungswert R	DIN 28 090-2	[mm]	0,040
Spezifische Leckrate	DIN 3535-6	[mg/(s·m)]	≤ 0,100
Spezifische Leckrate λ _{2,0}	DIN 28 090-2	[mg/(s·m)]	0,100
Medienbeständigkeit	ASTM F 146		
ASTM IRM 903 Änderung Gewicht Änderung Dicke	5h/150°C	[%] [%]	6 2
ASTM Fuel B Änderung Gewicht Änderung Dicke	5h/23°C	[%]	8 4
Chloridgehalt (wasserlöslich)	FZT PV-001-133	[ppm] * Modalwert	≤ 150 (typischer Wert)

Setzverhalten 2,0 mm





novapress® MULTI II in 400facher Vergrößerung zeigt die Vermischung faseriger und blättchenförmiger Anteile und die damit verbundene Schichtung zur Erzielung spezieller Gleiteffekte als Voraussetzung für die dynamische Beanspruchung.

Lieferdaten

• Formate in mm: 1000 x 1500 1500 x 1500

3000 x 1500

• Dicken in mm: 0,3/0,5/0,75/1,0/1,5/2,0/3,0/4,0

• Weitere Formate und Dicken auf Anfrage

DICHTUNGEN

TECHNISCHE TEXTILIEN

KOMPENSATOREN

ISOLATIONEN

NEUE MATERIALIEN

Frenzelit-Werke GmbH & Co. KG Postfach 11 40 · 95456 Bad Berneck · Deutschland Phone: +49 9273 72-0 · Fax: +49 9273 72-221 info@frenzelit.de · www.frenzelit.com



creating hightech solutions